

MAUVITHAN'O 2020

Peinture Polyuréthane à 2 composants en phase aqueuse

INTERIEUR



EXTERIEUR

DESTINATION GENERALE :

Peinture de finition et de protection anti UV des systèmes anticorrosion en phase aqueuse, et plus particulièrement en extérieur
Permet aussi d'assurer une protection anti UV des peintures de sol de type MAUVEPOX'O 5020 et résines époxydiques MAUVEPOX'O 7015

CARACTERISTIQUES DU FILM :

Aspect : Brillant et tendu
Résistance aux ambiances corrosives de type C4 et C5 .
Excellente résistance mécanique et chimique. Très bonne résistance aux acides
Non jaunissant et non farinant

SUPPORTS USUELS :

Subjectiles métalliques	: Acier ou acier galvanisé préparé selon ISO 12 944 et prépeint
Subjectiles hydrauliques (bétons...)	: Sol préalablement préparé et peint par un revêtement époxydique aqueux
Subjectiles déjà peints en peinture aqueuse	: Directement
Autres subjectiles prépeints	: Nous consulter

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT:

Aspect en pot	: Peinture fluide
Densité	: 1,34 +/- 0,05
ES vol	: 50 %
Durée Pratique d'Utilisation	: 3h à 23°C – 1h à 30°C
Rapport composant A / Composant B (VOL)	: 78 vol de A pour 22 vol de B
Rapport Composant A / Composant B (Poids)	: 82 composant A / 18 composant B
Délai maxi de recouvrement	: 24 à 72 heures maxi
Classification AFNOR	: Famille I, classe 6a

COV (Cat. A /j) : valeurs limites en UE = 140 g/L (2010)
Ce produit contient au maximum : inférieur à 139 g/L de COV (calculé)

COULEUR : BLANC et RAL K1 (teinte non métallisée)

MISE EN OEUVRE

Préparation des subjectiles :

Acier carboné : Après dégraissage, décapage par projection d'abrasif au degré Sa ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil MOYEN de type G selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer rapidement en atelier, la ou les 2 couches de primaire MAUVEPOX'O 5049 pour éviter le flash rusting

Acier galvanisé à chaud : Après dégraissage, dérochage par voies chimique puis rinçage ou par projection d'abrasif doux puis dépoussiérage

Acier métallisé : nous consulter pour étude spécifique

EXEMPLES SYSTEMES ANTICORROSION – DURABILITE DE TYPE H (High)

	AMBIANCE CORROSIVE C4		AMBIANCE CORROSIVE C5	
Série ISO 12 944	Acier Galvanisé à chaud	Acier carboné	Acier carboné	Acier Galvanisé à chaud
PREPARATION DES FONDS	Dégraissage Dérochage chimique ou mécanique	Dégraissage Décapage abrasif degré de soin Sa 2 ½ -Moyen- G	Dégraissage Décapage abrasif degré de soin Sa 2 ½ -Moyen- G	Dégraissage Dérochage chimique ou mécanique
PRIMAIRE	1 couche de MAUVEPOX'O 5049 Epaisseur sèche : 81 µm Epaisseur humide : 175 µm	1 couche de MAUVEPOX'O 5049 Epaisseur sèche : 81 µm Epaisseur humide : 175 µm	2 couches de MAUVEPOX'O 5049 Epaisseur sèche : 81 µm Epaisseur humide : 175 µm Epaisseur sèche pour les 2 couches de primaire : 162 µm	1 couche de MAUVEPOX'O 5049 Epaisseur sèche : 81 µm Epaisseur humide : 175 µm
INTERMEDIAIRE	1 couche de MAUVEPOX'O 5020 Epaisseur sèche : 40 µm Epaisseur humide : 81 µm	1 couche de MAUVEPOX'O 5030 Epaisseur sèche : 109 µm Epaisseur humide : 175 µm	1 couche de MAUVEPOX'O 5030 Epaisseur sèche : 109µm Epaisseur humide : 175 µm	1 couche de MAUVEPOX'O 5030 Epaisseur sèche : 109 µm Epaisseur humide : 175 µm
FINITION	Intérieur uniquement 1 couche MAUVEPOX'O 5020 Epaisseur sèche : 40 µm Epaisseur humide : 81 µm Intérieur - Extérieur 1 couche MAUVITHAN'O 2020 Epaisseur sèche : 40 µm Epaisseur humide : 80 µm	Intérieur uniquement 1 couche MAUVEPOX'O 5020 Epaisseur sèche : 52 µm Epaisseur humide : 106 µm Intérieur – Extérieur 1 couche MAUVITHAN'O 2020 Epaisseur sèche : 52 µm Epaisseur humide : 104 µm	Intérieur uniquement 1 couche MAUVEPOX'O 5020 Epaisseur sèche : 38 µm Epaisseur humide : 77 µm Intérieur – Extérieur 1 couche MAUVITHAN'O 2020 Epaisseur sèche : 37 µm Epaisseur humide : 75 µm	Intérieur 1 couche MAUVEPOX'O 5020 Epaisseur sèche : 38µm Epaisseur humide : 77 µm Intérieur - Extérieur 1 couche MAUVITHAN'O 2020 Epaisseur sèche : 37 µm Epaisseur humide : 75 µm
EPAISSEUR SECHE TOTALE MINIMUM DU SYSTEME	EXTERIEUR ET INTERIEUR : 161 µm	EXTERIEUR ET INTERIEUR : 242 µm	EXTERIEUR ET INTERIEUR : 308 µm	EXTERIEUR et INTERIEUR : 227 µm

Rappel : Lors des opérations d'auto-contrôles des épaisseurs sèches à chaque couche, aucune valeur doit être inférieure à 20% de l'épaisseur demandée ; et moins de 20% des points mesurés doivent être inférieures à l'épaisseur demandée . Il en est de même pour l'épaisseur finale du système

APPLICATION :

Matériel :	Brosse, rouleau, pistolet pneumatique ou AIRLESS (buse 0.0023)
Dilution :	Produit prêt à l'emploi après addition des 2 composants A et B.
Préparation mélange A+B :	Mélanger soigneusement les composants A et B et laisser mûrir 5 min avant d'appliquer.
Agitation :	Agiter 5 min avant emploi et après addition des composants A et B.
Nettoyage du matériel :	Eau avant réticulation
Température support :	3°C au-dessus du point de rosée et au maximum à 35°C
Température air ambiante :	+ 12°C / 35 °c
Humidité relative conseillée :	inférieure à 75%

CONDITIONNEMENT : en kit non fractionnable : 4L – (3.13L de A + 0.87L de B)

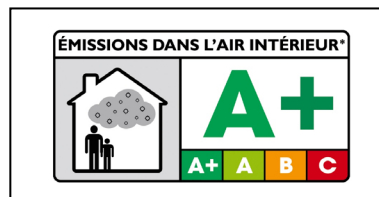
Les composants A et B ne peuvent être vendus séparément.

HYGIENE ET SECURITE :

Fiche de Données de Sécurité disponible sur site internet sur www.quickfds.com

EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR :

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant une toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



CONSERVATION :

24 mois en emballage d'origine non entamé.
Stocker à des températures inférieures à 35°C, dans un endroit frais et aéré.