

MAUVEPOX'O 5000

Liant Epoxydique Aqueux Bi-composant

INTERIEUR



EXTERIEUR

DESTINATION GENERALE :

MAUVEPOX'O 5000 est formulé à base de liant époxydique bi-composant en phase aqueuse. Il est polyvalent et multifonction. Il peut être utilisé en tant que primaire, couche de fond, tiré à zéro, couche de masse sous des peintures ou des revêtements minces (parking, coursives, zone de stockage, entrepôt...) époxydiques ou polyuréthannes.
MAUVEPOX'O 5000 peut aussi être utilisé comme liant pour la confection de mortier époxydique de regarnissage ou de reprofilage.... Il permet de reprendre les fissures de 0.3 à 1mm avant application d'un sol souple ou d'un enduit autolissant de type P3

CARACTERISTIQUES :

Excellente performance mécanique
Excellente adhérence
Très bonne résistance à l'arrachement en tant que primaire
Excellente mouillabilité
Facilité d'application
Très faible odeur
Non inflammable
Outils d'application facile à nettoyer

SUPPORTS USUELS :

Subjectiles liants hydrauliques : Chapes et dalles ciment, béton surfacé non glacé ou déroché, exempt de laitance.
Autres supports (métal, bois, carrelage ...) : Nous consulter

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT A+B (sans addition de charge, ni eau) :

| | |
|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Aspect | : Brillant |
| Densité du mélange A+B | : 1,09+/- 0,05 |
| Extrait sec pondéral réel | : 61 % +/- 2 |
| Extrait sec volumique calculé | : 57% +/- 2 |
| Rapport de mélange en poids (A/B) | : 68/32 |
| Rapport de mélange en volume (A/B) | : 69/31 |
| Durée de vie du mélange | : 60 minutes à 23°C |
| Adhérence sur Béton (primaire et mortier) | : > 5 MPa |
| Résistance Compression (Mortier Epoxy) | : 38 MPa |
| Résistance Flexion (Mortier Epoxy) | : 13 MPa |
| Classification AFNOR | : Famille I, classe 6b |
| COV (directive 2004/42/CE) Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : | 140 g/l (2010) Ce produit contient au maximum 30 g/l de COV |

TEINTE : Ambré

MISE EN OEUVRE

Préparation des subjectiles :

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 (Peintures de sol) ou du DTU 54-1 (Résines coulées) concernant la préparation et la qualité des supports avant mise en œuvre : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement

TABLEAU D'UTILISATION EN TANT QUE PRIMAIRE

| | Sous peinture de sol (DTU 59.3) | Sous résine coulée (DTU 54.1) |
|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PREPARATION DES FONDS (non exhaustif, voir DTU 59.3 sur sols hydrauliques) | Dépoussiérage Nettoyage Lavage haute pression si nécessaire sur sols anciens | Grenaillage ou rabotage Dépoussiérage |
| PRIMAIRE | MAUVEPOX'O 5000 Dilué à 20 à 30 % d'eau selon porosité du support Consommation moyenne avec dilution 25% d'eau : Epaisseur humide : 140µ Epaisseur sèche : 60µ | MAUVEPOX 5000 Dilué à 20 à 30 % d'eau selon porosité du support Consommation moyenne avec dilution 25% d'eau : Epaisseur humide : 140µ Epaisseur sèche : 60µ |
| FINITION PEINTURE ou SYSTEME RESINE | MAUVITHANNE 220 MAUVEPOX'O 5020, MAUVITHAN'O 2020, EXELENZ SOL MAUVEPOX 520 | SYSTEMES MAUVEPOX'O 7015 |

TABLEAU D'UTILISATION EN TANT QUE LIANT POLYVALENT

| | TIRAGE A ZERO | MORTIER EPOXY de rebouchage | COUCHE DE FOND 2mm sec maxi | REMODELAGE |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------|
| PREPARATION DES FONDS (voir DTU 59.3 et 54.1 selon destinations finales et supports) | Préparation du sol selon utilisation finale : Ponçage, grenaillage, rabotage, dérochage chimique, décapage des anciens revêtements, puis dégraissage | | | |
| Résine A+B mélangée | MAUVEPOX'O 5000 | MAUVEPOX'O 5000 | MAUVEPOX'O 5000 | MAUVEPOX'O 5000 |
| % poids | Poids 55 | Poids 35 | Poids 40 | Poids 30 |
| % en volume +/- 5 | Volume 75 | Volume 40 | Volume 60 | Volume 50 |
| Addition de Silice de type HN31 (Diamètre moyen 340 µm +/- 10) | SILICE | SILICE | SILICE | SILICE |
| % en poids | Poids 45 | Poids 65 | Poids 60 | Poids 70 |
| % en volume +/- 5 | Volume 25 | Volume 60 | Volume 40 | Volume 40 |

APPLICATION :

| | |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Matériel (selon utilisation) | : Selon usage (brosse, rouleau, taloche crantée, flamande, rouleau débulleur,) |
| Dilution | : Doit être dilué à 25% en tant que primaire et selon porosité du support , mais sans eau pour les autres utilisations |
| Agitation | : Agiter mécaniquement à 300T/mn maxi sans introduire d'air |
| Nettoyage du matériel | : Eau. |

CONDITIONNEMENT : Kit non fractionnable de : 2L, 10L et 20L

HYGIENE ET SECURITE :

Fiches de Données de Sécurité : disponible sur : www.quickfds.com

EMISSION DANS L'AIR INTERIEUR

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant une toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



CONSERVATION :

24 mois en emballage d'origine non entamé.
Stocker à l'abri du gel et à des températures inférieures à 35°C.