

MAUVEPOX 520

Peinture Epoxydique Bi composant Polyvalente

INTERIEUR



EXTERIEUR
avec faible farinage

DESTINATION GENERALE :

Peinture destinée à la décoration et protection des sols couverts tels que les entrepôts, parkings, ateliers, garages...

MAUVEPOX 520 peut être utilisée en finition anti-poussière sur sols béton en intérieur et en extérieur (un farinage est possible)

MAUVEPOX 520 peut être utilisé comme couche intermédiaire et de finition de différents systèmes de peinture anticorrosion en ambiances de corrosivité de type C3 à C4 – NB : Ambiance C5 : nous consulter pour étude spécifique

CARACTERISTIQUES DU FILM :

Aspect brillant.

Excellente adhérence sur une très grande variété de subjectiles et types de primaires. Dureté élevée

Bonne tenue à l'abrasion et aux agents chimiques (graisse, solvants, acides et bases dilués,...)

Envisageable en extérieur avec léger farinage dans le temps.

Une utilisation comme revêtement anti-poussière est envisageable directement sur bétons préparés selon DTU 59.3.

Mauvepox 520 peut être rendue antidérapante par saupoudrage ou incorporation d'agréats (type poudre de ponce). Nous consulter.

SUPPORTS USUELS :

Subjectiles liant hydraulique

Subjectiles métalliques ferreux brut

Subjectiles métalliques non ferreux

Anciennes peintures

: Chapes et dalles ciment, béton surfacé non glacé préalablement préparé selon DTU 59.3

: Préalablement préparés selon normes ISO et DTU en vigueur

: Préalablement préparés selon normes ISO et DTU en vigueur

: PU ou Epoxydiques adhérentes.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT :

Aspect en pot

: Peinture liquide

Densité

: 1,25 +/- 0,05

Extrait sec pondéral réel du mélange A+B

: 70 % +/- 2

Extrait sec volumique calculé mélange A+B

: 61% +/- 2

Point éclair

: Supérieur à 21° C

Pot Life

: Inférieur à 12h à 23° C

Rapport de mélange Base A et Durcisseur B

: 80 /20 (en poids)

Rendement moyen par couche

: Selon destination et usage (voir tableaux de mise en œuvre)

Consommation moyenne par couche

: voir tableaux de mise en œuvre

Séchage (20°C et 65% de HR)

: Hors poussière : 1h minimum

Recouvrable par lui-même : 24heures minimum

Circulation sur sol

: Trafic léger : 24h - Lourd : 72h – intense : 1 semaine

Délai maxi de recouvrement

: 72heures maximum sans dépolissage au solvant

Classification AFNOR

: Famille I, classe 6b

COV (Cat. A /j) : valeurs limites en UE = 500 g/L (2010)

: Ce produit contient au maximum 499 g/L de COV (calculé)

TEINTES : Sélection de teintes RAL, nous consulter

MISE EN OEUVRE POUR LES SOLS

Préparation des fonds :

Conforme au DTU 59.3 en vigueur et aux règles de l'art.

Les fonds doivent être propres, sains, cohésifs, non gras et secs à l'application. Porosité et légère rugosité facilitent la pénétration et l'adhérence. Les supports hydrauliques neufs devront avoir fait l'objet d'un séchage de plus de 28 Jours. La laitance doit être éliminée.

De manière générale toute trace d'huile, de caoutchouc de passage de roues, etc. doit être éliminée.

Les fonds hydrauliques glacés et les anciens fonds dégradés en surface devront être préparés par abrasion (grenailage, ponçage diamanté, sablage...) et réparés si nécessaire.

Un lessivage alcalin puissant pour les salissures et un dérochage (par acide phosphorique dilué ou autre) pour les bétons neufs glacés sont vivement recommandés. Ces opérations doivent être suivies d'un rinçage soigné à l'eau claire

Une mesure de l'humidité du sol est imposée par le DTU 59.3. Les sols ne doivent pas être sujets à remontées capillaires.

TABLEAU RECAPITULATIF SYSTEMES pour SOL

	TRAVAUX NEUFS		TRAVAUX D'ENTRETIEN	
	Béton glacé	Béton poreux	Béton ancien non peint	Béton ancien peint
PREPARATION DES FONDS (non exhaustif, voir DTU 59.3)	• Travaux abrasion • Dépoussiérage • Dérochage • Lavage-Neutralisation • Séchage	• Travaux abrasion si nécessaire • Grattage • Dépoussiérage • Lessivage • Séchage	• Travaux abrasion si nécessaire • Grattage • Dépoussiérage • Lessivage • Séchage	• Décapage si nécessaire • Grattage • Dépoussiérage • Lessivage • Séchage
IMPRESSION (1 couche)	MAUVEPOX 500 (1 couche en primaire avec épaisseur humide de 180 à 220µm selon porosité du support)	MAUVEPOX 500 (1 couche en primaire avec épaisseur humide de 180 à 220 µm selon porosité du support)	MAUVEPOX 500 (1 couche en primaire avec épaisseur humide de 180 à 220 µm selon porosité du support)	MAUVEPOX 500 (1 couche en primaire avec épaisseur humide de 180 à 220 µm selon porosité du support)
FINITION (2 à 3 couches) Délai de 24h mini et 72h maxi avant recouvrement du primaire	MAUVEPOX 520 (2 couches minimum de 160 µm humide chacune)	MAUVEPOX 520 (2 couches minimum de 160 µm humide chacune)	MAUVEPOX 520 (2 couches minimum de 160 µm humide chacune)	MAUVEPOX 520 (2 couches minimum de 160 µm humide chacune)

Remarques :

Sur autres supports

: Nous consulter.

APPLICATION :

Matériel : Brosse, rouleau, pistolet AIRLESS.

Dilution : Produit prêt à l'emploi après addition des 2 composants A et B.

Préparation mélange A+B : Mélanger soigneusement les composants A et B et laisser mûrir 10mn avant d'appliquer.

Agitation : Agiter 5mn avant emploi et après addition des composants A et B.

Nettoyage du matériel : Diluant KX1.

CONSEIL : Les kits doivent être mélangés selon l'avancement des travaux en veillant à ne pas dépasser le POT LIFE* (**Augmentation de la viscosité empêchant une application convenable*)

MISE EN OEUVRE POUR SYSTEMES ANTICORROSION

Préparation des subjectiles :

En fonction de l'état initial du support (neuf, prépeint, galvanisé), le mode de préparation et le degré de soin seront définis selon la classe d'ambiance corrosive (ISO 12 944-2) et la durabilité attendue précisés par le client dans un CCTP, ou un Cahier des charges.

A titre indicatif, le tableau ci-après élaboré en référence à la norme ISO 12944-5 permet de choisir un système de protection sur acier adapté selon la nature de travaux à réaliser et la classe de corrosivité.

Sur les métaux ferreux non-peints ou anciennement peints, il sera nécessaire de procéder à un décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ et rugosité de classe Moyen -Grit. En cas d'impossibilité, un brossage au degré St 3 sera la préparation minimale.

Pour les métaux non ferreux tels que l'acier galvanisé, faire un dérochage chimique suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire. L'opération sera renouvelée autant que nécessaire pour créer une microrugosité suffisante à l'accrochage de la couche primaire. Dans tous les cas les sels de zinc seront impérativement éliminés.

Durabilité : H	(a)	(b)	LOCALISATION (Int ou Ext)		(a+b+c) Int ou (a+b+c) Ext
N° SYSTEME MAUVILAC	PRIMAIRE	INTERMEDIAIRE	FINITION INTERIEURE	FINITION EXTERIEURE	Epaisseur sèche totale nominale (NDFT)
MAU520-C3	MAUVEPOX 549 Nbre de Couches : 1 Epaisseur humide : 125 µm Epaisseur sèche : 60 µm	MAUVEPOX 520 Nbre de Couches : 1 Epaisseur humide : 140 µm Epaisseur sèche : 80 µm	MAUVEPOX 520 Nbre de Couches : 1 Epaisseur humide : 140 µm Epaisseur sèche : 80 µm	MAUVITHANNE 220 Nbre de Couches : 2 Epaisseur humide : 75 µm Epaisseur sèche : 40µm Epaisseur totale sèche : 80µm	220 µm
MAU520-C4	MAUVEPOX 549 Nbre de Couches : 1 Epaisseur humide : 125 µm Epaisseur sèche : 60 µm	MAUVEPOX 520 Nbre de Couches : 2 Epaisseur humide : 140 µm Epaisseur sèche : 80 µm Epaisseur totale sèche : 160µ	MAUVEPOX 520 Nbre de Couches : 1 Epaisseur humide : 140 µm Epaisseur sèche : 80 µm	MAUVITHANNE 220 Nbre de Couches : 2 Epaisseur humide : 75 µm Epaisseur sèche : 40µm Epaisseur totale sèche : 80µm	300µm

APPLICATION :

Matériel	: Brosse, rouleau (sauf Primaire), pistolet AIRLESS.
Dilution	: Produit prêt à l'emploi après addition des 2 composants A et B.
Préparation mélange A+B	: Mélanger soigneusement les composants A et B et laisser mûrir 10mn avant d'appliquer.
Agitation	: Agiter 3 mn avant emploi et après addition des composants A et B.
Nettoyage du matériel	: Diluant KX1.
Température support	: 3°C au-dessus du point de rosée et au maximum à 40°C
Température air ambiante	: + 7°C / 35 °C
Humidité relative conseillée	: inférieure à 70%

HYGIENE ET SECURITE :

Fiches de Données de Sécurité disponibles sur www.quickfds.com, ou sur appel téléphonique à notre Service Technique au 0262 42 03 04.
Consulter les étiquettes de danger et sécurité sur l'emballage d'origine.

CONSERVATION :

24 mois en emballage d'origine non entamé.
Stocker à des températures inférieures à 35°C, dans un endroit frais et aéré.

CONDITIONNEMENT : KIT A+B de 4Kg (3.2 + 0,8) - KIT A+B de 10 Kg (8 et 2)